



**ALLSAW AS175 BRICK & MORTAR SAW** ALL.FG.175240.40/60  
ALL.FG.175110.40

**OWNER'S INSTRUCTION MANUAL**

## Instrukcja obsługi piły AS 175



*Double insulation used throughout, no provision for earthing*

[www.arbortechtools.com](http://www.arbortechtools.com)

## 1. WPROWADZENIE

Piła Arbortech AS175 została zaprojektowana i wykonana w Australii z wykorzystaniem wyłącznie komponentów i procesów produkcyjnych najwyższej jakości. Jedyne w swoim rodzaju, opatentowany roboczy ruch tnący po okręgu obydwu przeciwbieżnych ostrzy umożliwia cięcie cegły, zaprawy i muru szybciej niż tradycyjnymi piłami posuwisto-zwrotnymi.

Dzięki takiemu ruchowi roboczemu powstaje również minimalna ilość kurzu. Ponadto narzędzie zapewnia bezpieczny, kontrolowany tryb roboczy i umożliwia wcięcia na głębokość do 120 mm, cięcia pod kątem prostym oraz cięcia o zróżnicowanej szerokości. Piła AS175 w sposób optymalny nadaje się do realizacji całej gamy zadań, między innymi do:

- Usuwania zaprawy ze spoin celem obróbki szczeliny między cegłami w murze.
- Usuwania poszczególnych cegieł z muru.
- Cięcia cegieł bez uszkodzania graniczących z nimi elementów budowli i bez ich wylamywania. Wykonywania klinów lub strzępi murowych. Wykuwania kanałów do kładzenia rzewodów itp. w murze.
- Wycinania otworów w murze lub innych powierzchniach.
- Wykonywania wycięć narożników w murach.

**Narzędzie może być wyposażone w całą paletę brzeszczotów, które nadają się w sposób optymalny do różnych zastosowań.**

### Definicje: Wytyczne bezpieczeństwa

Poniższe definicje opisują poziom istotności 1a każdego ze słów sygnalizujących. Prosimy o przeczytanie podręcznika i zwrócenie uwagi na te symbole.

**⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Wskazuje na zagrażające niebezpieczeństwo, które, jeśli się go nie uniknie, spowodują śmierć lub poważne obrażenia.

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Wskazuje na zagrażające niebezpieczeństwo, które, jeśli się go nie uniknie, może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

**⚠ UWAGA:** Wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować lżejsze lub średnio ciężkie obrażenia.

**⚠ UWAGA:** Zastosowana bez znaku alarmującego o bezpieczeństwie, wskazuje potencjalnie niebezpieczne sytuacje, które, jeśli się ich nie uniknie, mogą skutkować uszkodzeniami majątkowym.

**⚠** Oznacza zagrożenie porażeniem elektrycznym.

## 2. OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRONARZĘDZI

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacje dostarczane z tym elektronarzędziem. Niezastosowanie się do wszystkich instrukcji wymienionych poniżej może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

### Zapisz wszystkie ostrzeżenia i instrukcje na przyszłość

Termin „elektronarzędzie” w ostrzeżeniach odnosi się do elektronarzędzia sieciowego (przewodowego).

### 1) Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a) **Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.** Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- b) **Nie należy pracować tym elektronarzędziem w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. Łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon.
- c) **Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.** Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

### 2) Bezpieczeństwo elektryczne

- a) **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób.** Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym. Niezmienione wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- b) **Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
- c) **Urządzenie należy zabezpieczyć przed deszczem i wilgocią.** Przedostanie się wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.
- d) **Nigdy nie należy używać przewodu do innych czynności.** Nigdy nie należy nosić elektronarzędzia, trzymając je za przewód, ani używać przewodu do zawieszenia urządzenia; nie wolno też wyciągać wtyczki z gniazdka pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju,

ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

- e) **W przypadku pracy elektronarzędziem pod gołym niebem, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do zastosowań zewnętrznych.** Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- f) **Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowo- prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

### 3) Bezpieczeństwo osób

- a) **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozważą.** Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Moment nieuwagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.
- b) **Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.** Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia) – zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.
- c) **Nie dopuszczać do przypadkowego uruchomienia.** Przed podłączeniem do źródła zasilania lub akumulatora, chwyceniem lub przenoszeniem narzędzia upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji wyłączenia. Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.
- d) **Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze.** Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.
- e) **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy.** Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi. W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy nosić odpowiednie ubranie.** Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawice należy trzymać z daleka od ruchomych

części. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.

- g) **Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte.** Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.
- h) **Nie wolno dopuścić do tego, aby oswojenie się z narzędziem poprzez częste korzystanie z niego doprowadziło do ignorowania zasad bezpieczeństwa.** Nieostrożne działanie może w ułamku sekundy spowodować ciężkie obrażenia ciała.

### 4) Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzi

- a) **Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać należy elektronarzędzia, które są do tego przewidziane.** Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się w danym zakresie wydajności lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony.** Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.** Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszych przepisów. Używane przez nieodpowiedzialne osoby elektronarzędzia są niebezpieczne.
- e) **Konieczna jest należyta konserwacja elektronarzędzia.** Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia działają bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są pęknięte lub uszkodzone w taki sposób, który miałby wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy. Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.
- f) **Należy stale dbać o ostrość i czystość narzędzi tnących.** O wiele rzadziej dochodzi do zakleszczenia się narzędzia tnącego, jeżeli jest ono starannie utrzymane. Zadbane narzędzia łatwiej się też prowadzi.
- g) **Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi**

zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy. Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

- h) **Uchwyty i powierzchnie chwytne powinny być suche, czyste i wolne od smarów oraz olejów.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

## 5) Serwis

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.






## 6) Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące pilarek posuwowych

- a) **Podczas wykonywania czynności, podczas których narzędzie tnące może zetknąć się z niewidocznym okablowaniem lub własnym przewodem zasilającym, narzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie chwytne.** Zetknięcie się z przewodami pod napięciem może spowodować przepływ prądu do odsłoniętych metalowych części narzędzia i porażić prądem operatora.
- b) **Używać zacisków lub innego praktycznego sposobu mocowania i podparcia obrabianego przedmiotu na stabilnym podłożu.** Trzymanie obrabianego przedmiotu w ręce lub przyciskanie go do ciała nie gwarantuje stabilności i może prowadzić do utraty kontroli.
- c) **Nie wolno eksploatować narzędzia z zamocowaniami innymi niż te zalecane w niniejszym podręczniku.**
- d) **Narzędzie należy eksploatować wyłącznie przy zasilaniu prawidłowym napięciem, zgodnie z tabliczką zamieszczoną na narzędziu.**
- e) **Nigdy nie wolno uruchamiać narzędzia pod obciążeniem.** Narzędzie należy uruchomić przed zagłębieniem w części obrabianej.
- f) **Nigdy nie wolno uruchamiać lub obsługiwać narzędzia podczas gdy palce lub inne przedmioty znajdują się w otworach ostrzy.**
- g) **Należy zachować ostrożność podczas manewrowania ostrzami podczas i po zakończonej pracy.** Ostrza oraz niektóre obszary narzędzia nagrzewają się podczas eksploatacji.
- h) **Zawsze przed cięciem należy upewnić się czy nie występują takie niebezpieczeństwa jak**

**przewody instalacji elektrycznej, rury lub izolacja w obszarze przewidzianym do cięcia.**

- i) **Należy przewidywać czasy odpoczynku na złagodzenie skutków wibracji narzędzia.** Należy stosować rękawice dla zmniejszenia skutków wibracji oddziałujących na organizm.
- j) **Należy zapewnić aby wyposażenie odpylające było prawidłowo podłączone i użytkowane.**
- k) **Stosowanie jakichkolwiek akcesoriów lub zamocowań innych niż te zalecane w niniejszym podręczniku może prowadzić do ryzyka powstania obrażeń u ludzi.**
- l) **Nie należy przeciążać narzędzia. Zostało ono zaprojektowane do pracy przy umiarkowanym obciążeniu.** Jeśli urządzenie zostanie przeciążone może wystąpić przegrzewanie się układu napędowego i silnika.
- m) **Narzędzie należy zawsze obsługiwać trzymając je w obu rękach.**

SYMBOLE Poniżej pokazano symbole stosowane w tym podręczniku.

	Klasa 2 Konstrukcja (izolacja podwójna bez potrzeby stosowania uziemienia).
	Przeczytać instrukcję obsługi
	Nosić ochronniki słuchu
	Nosić okulary ochronne
	Nosić maskę ochronną
V~	wolty prąd zmienny
A	ampery
Hz	Herców
W	wat
N <sub>0</sub>	prędkość bez obciążenia
/min	obrotów na minutę
dB	decybele
Nm	niutonometry
m	metry
m/s	metry na sekundę
mm	milimetry
kg-m	kilogramometry
ft-lb	funty na stopę

## 3. OPIS DZIAŁANIA

### 1) AS175 Opis narzędzia

Piła AS175 przeznaczona jest do cięcia materiałów kruchych, takich jak zaprawa, cegła wypalana, płyty kartonowo-gipsowe, płyty pilśniowe, panele

POL

cementowo-włókniste i drewno. Piła AS175 ma w zastosowaniu całą paletę brzeszczotów przeznaczonych do danego typu materiału. Ostrza mogą być również zmieniane celem dostosowania do wymaganej głębokości lub długości cięcia.

Brzeszczoty wprawiane są w ruch przez korbowody i wałek rozrządu z napędem pasowym. Napęd pasowy zaprojektowano tak, aby umożliwić pewien poślizg w przypadku zakleszczenia brzeszczotu. **W przypadku nadmiernego ślizgania się paska może być konieczne jego ponowne naprężenie.** Można go łatwo naprężyć, zdejmując plastikową pokrywę i naprężając go za pomocą rolki naciągowej (patrz punkt 7.2). Brzeszczoty mocowane są do korbowodów za pomocą śrub imbusowych o dużej wytrzymałości.

Dostarczona wraz z piłą wymienna osłona metalowa zmniejsza maksymalną głębokość cięcia i zapobiega uszkodzeniu powierzchni ciętego materiału powodowanego uchwytem brzeszczotu. Dzięki gumowemu uchwytowi, amortyzowane są uderzenia i wibracje. Górny uchwyt jest jeszcze, oprócz tego, tak zaprojektowany, że zapewniona jest wygodna obsługa piły w różnych kierunkach cięcia. Osłona gumowa na górnym uchwycie może zostać wymieniona w przypadku jej zużycia lub uszkodzenia.

## 2) Opis ostrza

Piła AS175 ma w zastosowaniu szeroką gamę brzeszczotów do cięcia różnych materiałów i profili.

**Brzeszczoty uniwersalne** posiadają ostrza z węglików spiekanych. Są one przystosowane do cięcia muru z normalnej cegły i do pracy w ziemi. Brzeszczoty uniwersalne są przewidziane do cięcia na głębokość do 115 mm.

**Brzeszczoty wyrzynania** posiadają ostrza z węglików spiekanych i pozwalają na maksymalną głębokość cięcia równą 120 mm. Brzeszczoty pozwalają na wycięcie rowka o długości 75 mm.

**Brzeszczoty do wycinania** otworów dla puszek elektrycznych posiadają ostrza z węglików spiekanych i pozwalają na cięcie na głębokość 120 mm. Przystosowane są do instalowania małych puszek elektrycznych w tynku/ cegle/ ścianie murowanej.

**Ostrza Heritage** Idealne w celu usuwania zaprawy murarskiej na cienkich złączach oraz restauracji dziedzictwa. Głębokość: 35mm Szerokość: 3mm

**Ostrza Headjoint** Idealne w celu usuwania zaprawy murarskiej na pionowych złączach. Głębokość: 75mm Szerokość: 7.2mm

**Brzeszczoty do uszczelnienia** Idealne do usuwania uszczelnienia między płytami betonowymi, np. na parkingach. \*Dostępne w 3 szerokościach (1/2", 1" i 2").

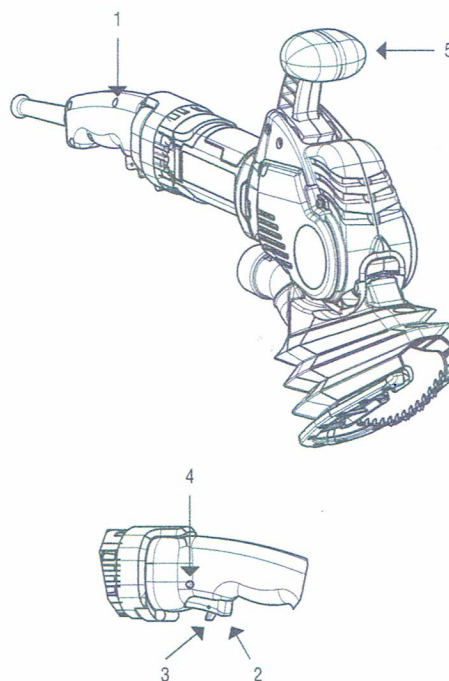
**Ostrza XL** Ogólnego Zastosowania Głębokość: 170mm Szerokość: 7.2mm

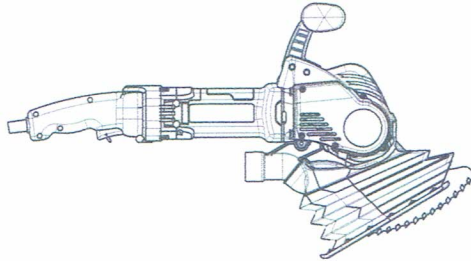
**Brzeszczoty do zaprawy** Służą do usuwania zaprawy między ceglami w pracach renowacyjnych. Maks. głębokość cięcia 35 mm (1 3/8")



## 4. MONTAŻ

ITEM	DESCRIPTION
1	Uchwyt tylny
2	Przełącznik włączający
3	Dźwignia blokady
4	Przycisk blokady
5	Uchwyt górny





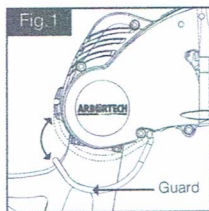
## 5. EKSPLOATACJA

### 1) Ustawianie

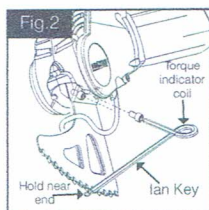
**⚠️ OSTRZEŻENIE:** Zaleca się, aby narzędzie było zawsze zasilane z użyciem wyłącznika różnicowoprądowego o prądzie zadziałania nie większym niż 30 mA.

Piła AS175 dostarczana jest w stanie gotowym do rozruchu, należy jednak wymienić brzeszczot na odpowiedni w zależności od ciętego materiału

Przed wymianą brzeszczotu należy dokładnie przesunąć do przodu pałąk ochronny ze szczeliny na przedzie narzędzia celem dojścia do łbów śrub. (Patrz rysunek 1).



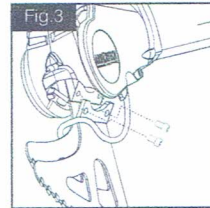
Za pomocą będącego na wyposażeniu klucza do śrub sześciokątnych odkręcić śruby mocujące brzeszczot a następnie zdjąć brzeszczot jak przedstawiono na rysunku 2.



Wybrać brzeszczoty odpowiednie dla danego materiału i zamontować je śrubami. Przed wprowadzeniem brzeszczotów prosimy dopilnować, aby powierzchnie mocowania brzeszczotów, gwinty wozdżika i śruby były czyste i wolne od smarów oraz aby pałąk ochronny dał się zamknąć przed zamocowaniem brzeszczotu do wozdżika (patrz rysunek 2).

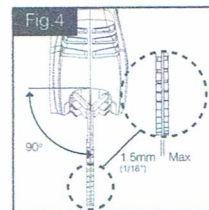
**INFORMACJA:** Prosimy używać par brzeszczotów tego samego rodzaju. Nigdy nie zakładać nowych i stępionych brzeszczotów razem. Stosować jedynie firmowe śruby.

Dokręcać śruby do mocowania brzeszczotu specjalnym kluczem lan, tak długo, aż strzałka momentu obrotowego wychyli się do tego stopnia, że obydwie strony się spotkają. Klucz lan pozwoli na dokręcenie śrub do wymaganych 18 Nm.



**INFORMACJA:** Brzeszczoty stanowią część zużywającą się. W trakcie zwykłej pracy żywotność brzeszczotu może różnić się zależnie od ciętego materiału.

**⚠️ UWAGA:** Nie uruchamiać elektronarzędzia, gdy brzeszczoty są luźne. Praca z brzeszczotami, które nie zostały dobrze dokręcone, prowadzi do poważnych uszkodzeń uchwytów brzeszczotów i śrub.



Zapewnić, aby ostrza poruszały się lekko i sprawnie i były w odstępie od siebie o ok. 1 mm (patrz rysunek 4).

Jeśli odstęp między brzeszczotami jest za mały – co może się zdarzyć po pewnym czasie użytkowania – to należy je zdemontować i delikatnie dogiąć celem wytworzenia właściwego odstępu. Zapewnić, aby obydwa brzeszczoty były skierowane prostopadle do narzędzia (patrz rys. 4).

**⚠️ UWAGA!:** Jeśli brzeszczoty dotykają siebie w odległości ponad 25 mm od ciętej powierzchni lub siła docisku jest zbyt duża, to prowadzić to może do przeciążenia urządzenia i przedwczesnego zużycia paska.

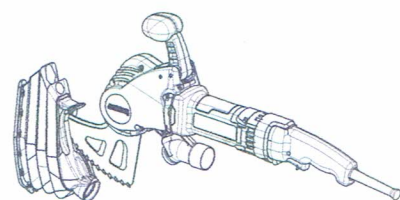
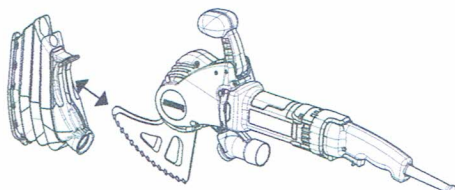
Prosimy o wycofanie pałąka ochronnego w przewidzianą do tego szczelinę z przodu narzędzia i wcisnąć go w nią mocno. (Patrz rysunek 1).

### 2) Odciąg pyłu

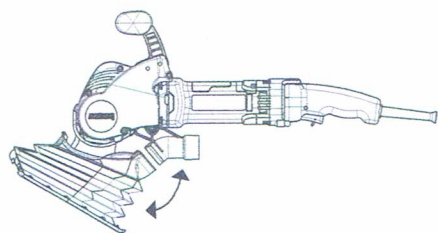
Urządzenie AS175 należy wyposażyć w osłonę przeciwpylową i używać z odkurzaczem do odsysania pyłu. Osłona przeciwpylowa znacznie zmniejsza narażenie użytkowników i osób postronnych na działanie pyłu zawieszonyego w powietrzu. Osłonę przeciwpylową można montować i demontować z urządzenia AS175 bez użycia narzędzi i z zamontowanymi brzeszczotami. Montaż osłony przeciwpylowej:

POL

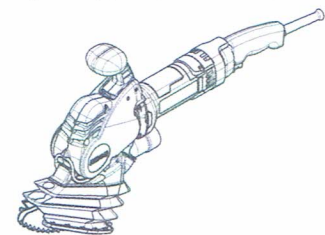
1. Wsunąć zamontowane brzeszczoty w szczelinę na wierzchu osłony przeciwpyłowej



2. Obracać osłonę przeciwpyłową, aż wejdzie w mocowanie odciągu i będzie na nie zachodzić



3. Ścisnąć i złożyć przednie wypusty osłony przeciwpyłowej i wcisnąć je pod patak ochronny



Mocowanie odciągu na spodzie AS175 jest zaprojektowane tak, aby pomieścić standardowe odkurzacze odpylające, w tym złączki odkurzacza o średnicy 35 mm (1 3/8") i złączki odkurzacza o średnicy 38 mm (1 1/2"). Należy stosować odpowiedni system odciągu pyłu lub odkurzacz przeznaczony do pyłu murarskiego.

**UWAGA:** Niestosowanie osłony przeciwpyłowej podczas cięcia materiałów murarskich może spowodować nadmierne zużycie elementów elektrycznych. Uszkodzenia spowodowane przez pył

doprowadzą do przedwczesnej awarii silnika, co będzie miało wpływ na gwarancję

**! OSTROŻNIE:** Sprawdzić, czy używany odkurzacz posiada system filtrów odpowiedni dla ciętego materiału. Nieprawidłowa filtracja może skutkować niedostateczną kontrolą zapylenia, a także możliwym uszkodzeniem odkurzacza.

### 3) Specyfikacje

ITEM	SPECIFICATION
Głębokość/szerokość cięcia	120mm (4 3/4")/6.5mm (1/4") depending on blade
Ciężar z brzeszczotem.	4.3kg (9.5lb)
Wymiary bez brzeszczotu.	610 mm (24") L 75 mm (3") W 342 mm (13.5") H
Prędkość bez obciążenia n0	5100 rpm
Moc	1400W
Napięcia znamionowe.	ALL.FG.175240.40 - 230V~, 50Hz ALL.FG.175240.60 - 230V~, 50Hz ALL.FG.175110.40 - 110V~, 50Hz
Przyłącze dla węża odkurzacza.	Pasuje do rury odkurzacza ze złączką wewnętrzną o średnicy 35 mm lub złączką zewnętrzną o średnicy 38 mm
Maksymalne ugięcie pasa	2 mm (1/16") przy sile nacisku 15 N (1,5 kg) (3,4 lb)
Moment obrotowy trzpienia uchwytu brzeszczotu.	18 Nm (1,8 kg-m), (13,2ft-lb)
Emisja drgań z brzeszczotem uniwersalnym (k=1,5)	7,7m/s <sup>2</sup>
Emisja drgań z brzeszczotem do cięcia głębokiego (k=1,5)	6,9m/s <sup>2</sup>
Emisja drgań z brzeszczotem do wyrzynania (k=1,5)	4,8m/s <sup>2</sup>
Poziom ciśnienia akustycznego <sup>LWA</sup> z korekcją A	82dB (A)
Niepewność KpA	5dB(A)
Poziom mocy akustycznej <sup>LWA</sup> z korekcją A	103 dB(A)
Niepewność <sup>LWA</sup>	5dB(A)

**! OSTRZEŻENIE:** Deklarowany poziom emisji vibracji oparty jest na pomiarach reprezentujących główne zastosowania narzędzia. Tym niemniej, jeśli urządzenie jest stosowane w różnych aplikacjach, z różnymi akcesoriami lub źle konserwowane, poziom vibracji może być inny. Może to znacząco zwiększyć poziom narażenia na vibracje w całym okresie roboczym. Oszacowanie poziomu narażenia na vibracje powinno również uwzględniać czasy, w których narzędzie jest wyłączone, lub gdy pracuje lecz w rzeczywistości nie wykonuje pracy. Może to znacząco obniżyć poziom narażenia w całym okresie

roboczym.

Należy rozpoznać dodatkowe środki ochronne dla zabezpieczenia operatora przed skutkami wibracji, takie jak: konserwacja narzędzia i akcesoriów, zachowywanie gotowości, organizacja modeli robót.

**! OSTRZEŻENIE:** Podane tu wartości wskazują wyłącznie głośność emitowaną przez tę maszynę. Sytuacja, w której operator powinien stosować środki ochrony słuchu nie jest zdefiniowane w tym miejscu. Jest to uzależnione od tego, jak wielki hałas dociera do uszu operatora. Nawet jeśli nie ma oficjalnego wymagania, należy pamiętać, że zawsze leży to w interesie użytkownika aby zakładał środki ochrony słuchu przy pracy z tym urządzeniem

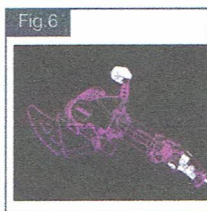
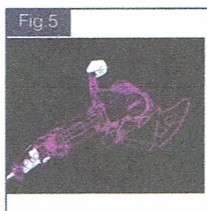
#### 4) Eksploatacja

**! INFORMACJA:** Podczas używania piły AS175 mogą pojawić się wibracje w okolicach ramienia i dłoni, które po dłuższym czasie prowadzić mogą do zmęczenia lub dolegliwości. W przypadku wzrastającej twardości materiału wzrastają również wibracje. W przypadku odczuwalnych dolegliwości prosimy o przerwanie pracy i zrobienie przerwy w cięciu.

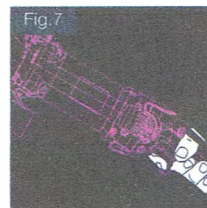
Celem uzyskania dalszych informacji prosimy skontaktować się z producentem. Przed przystąpieniem do eksploatacji narzędzia prosimy o sprawdzenie czy sekcja dotycząca bezpieczeństwa w tym podręczniku została przeczytana.

Prosimy o stosowanie środków ochrony słuchu, układu oddechowego, wzroku i ciała, stosownie do przypadku.

Przy zabezpieczonym brzeszczocie oraz przełączniku narzędzia w pozycji WYŁ., wprowadzić wtyczkę narzędzia do gniazdka zasilania.



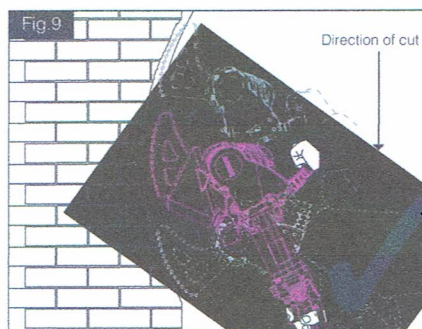
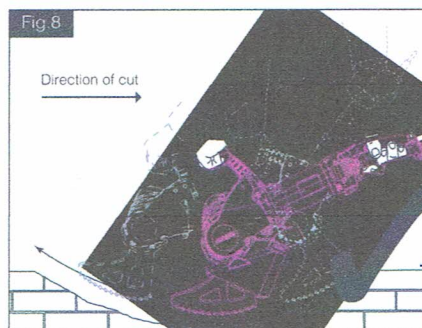
**! UWAGA!** Prosimy dopilnować, aby szczeliny wprowadzające powietrze chłodzące nie były zastonięte i aby nie przedostawał się przez nie kurz lub brud do tylnej części silnika, gdyż prowadzić to może do jego przegrzania. W przypadku pracy w zakurzonej otoczeniu zaleca się regularne czyszczenie szczelin sprężonym powietrzem (patrz rysunek 7).



Prosimy trzymać elektronarzędzie za górny uchwyt oraz za uchwyt na obudowie silnika (patrz rysunek 5 i 6)

Aby rozpocząć cięcie, prosimy chwycić elektronarzędzie oburącz i przyłożyć środkową część powierzchni tnącej do ciętego materiału. Prosimy o prowadzenie cięcia w kierunku tyłu brzeszczotów.

Podczas cięcia prosimy o prowadzenie elektronarzędzia i brzeszczotów powoli, tak jak „ruch piłą”, celem osiągnięcia optymalnej wydajności cięcia, minimalizowania wytwarzanego ciepła i jednolitego obciążenia brzeszczotów (patrz rysunek 8 i 9).

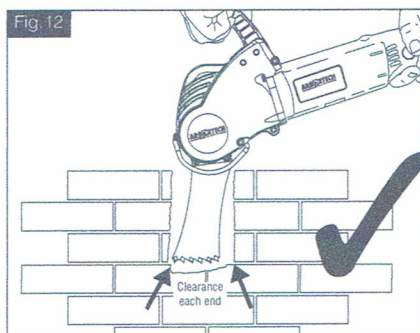
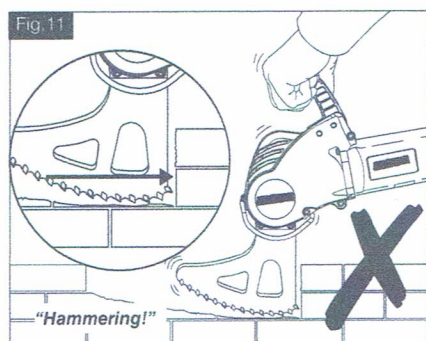
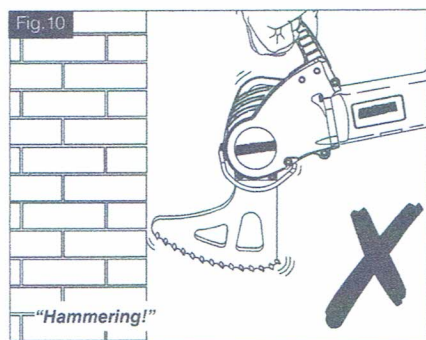


POL

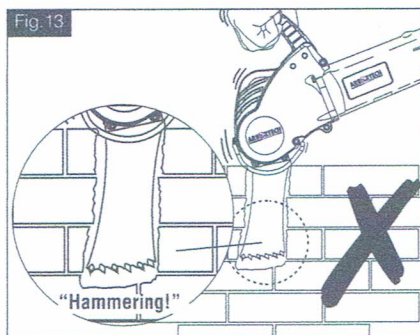


**UWAGA!** Przednie i tylne krawędzie brzeszczotów nie mogą uderzać twardych powierzchni (patrz rysunek 10, 11 i 13), gdyż prowadzi to do uszkodzenia brzeszczotów i elektronarzędzia. Gdyby się tak stało, to prosimy o natychmiastowe wyłączenie elektronarzędzia i wyjęcie go z nacięcia w materiale. Przy stosowaniu wszelkich typów brzeszczotów, prosimy o wolne prowadzenie elektronarzędzia z jednostajną prędkością celem uniknięcia uderzenia krawędzią brzeszczotów o koniec nacięcia. Celem osiągnięcia optymalnej wydajności, prosimy o zapewnienie, aby tylko część brzeszczotu stykała się z obrabianym materiałem

**UWAGA!** Przy kładzeniu elektronarzędzia prosimy zważyć na to, aby nie uszkodzić ostrzy ze spieków węglkowych.



Przy używaniu brzeszczotów służących do wyrzynania należy zapewnić wystarczającą ilość wolnej przestrzeni po obydwóch stronach (patrz rozdział 12) celem uniknięcia uderzenia w krawędź brzeszczotów. (Patrz rozdział 13).



## 6. KONSERWACJA

**OSTRZEŻENIE:** Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń u personelu, przed przystąpieniem do jakichkolwiek regulacji lub usuwania/instalowania zamocowań lub akcesoriów należy wyłączyć narzędzie i całkowicie odłączyć od źródła zasilania.

Przed ponownym włączeniu narzędzia, należy wcisnąć i zwolnić przełącznik włączający celem upewnienia się czy narzędzie jest wyłączone.

Aby zapewnić BEZPIECZEŃSTWO i NIEZAWODNOŚĆ tego produktu, naprawy, konserwacja i regulacje (w tym kontrola szczotek i ich wymiana) winny być wykonywane przez autoryzowane centrum serwisowe. Zawsze należy stosować identyczne części zamienne.

### 1) Silnik

#### Czyszczenie

**UWAGA:** Wydychanie kurzu oraz cząstek stałych z silnika i włącznika za pomocą czystego, suchego sprężonego powietrza stanowi konieczną procedurę regularnej konserwacji. Kurz i cząstki stałe często nagromadzają się na wewnętrznych

powierzchniach i mogą powodować przedwczesną awarię. Nie regularne czyszczenie piły AS175 będzie wpływało na gwarancję narzędzia

**UWAGA:** ZAWSZE NALEŻY STOSOWAĆ OKULARY OCHRONNE podczas używania lub czyszczenia tego narzędzia

Nigdy nie wolno stosować rozpuszczalników lub agresywnych chemikaliów do czyszczenia

niemetalowych części narzędzia. Należy stosować wyłącznie czystą i suchą ściereczkę.

## Smarowanie

Narzędzia ARBORTECH są właściwie nasmarowane w fabryce i są gotowe do użytkowania.

## Akcesoria

Aby obniżyć ryzyko obrażeń, dopuszczalne jest stosowanie z tym produktem wyłącznie akcesoriów ARBORTECH. Zalecane akcesoria do stosowania z urządzeniem są oferowane odpłatnie u lokalnych dealerów lub w autoryzowanych centrach serwisowych.

## Naprawy

Jeśli potrzebna jest pomoc w lokalizacji dowolnych akcesoriów, lub jeśli występują ogólne zapytania dotyczące narzędzia prosimy o skontaktowanie się w tej sprawie w miejscu dokonania zakupu lub odwiedzić stronę [www.arbortech.com.au](http://www.arbortech.com.au).

## Szczotki

Piła AS175 wyposażona jest automatycznie wyłączające się szczotki. Gdy szczotki są zużyte poniżej minimalnej długości powoduje to zatrzymanie pracy urządzenia, co obniża ryzyko wewnętrzne uszkodzenia silnika. Prosimy o skontaktowanie się z naszym dealerem lub autoryzowanym centrum serwisowym w sprawie wymiany szczotek.

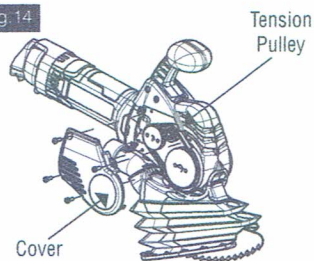
## 2) Pasek i koła pasowe

**OSTROŻNIE:** Jeżeli podczas użytkowania pasek się ślizga, należy sprawdzić jego napięcie. Dalsza praca narzędzia z obluzowanym paskiem może skutkować słabą wydajnością lub uszkodzeniem kół pasowych. Jeżeli nie da się tak naprężyć paska, aby się nie ślizgał, należy go wymienić.

Aby uzyskać dostęp do tych elementów, należy wymontować 4 śruby mocujące plastikową pokrywę po prawej stronie narzędzia (patrz rys. 15). Skontrolować pas pod względem prawidłowego naciągnięcia i oznak uszkodzenia. Jeśli wymagane jest powtórne naciągnięcie, należy poluzować nakrętkę na kole

pasowym pośredniczącym (tylko o jeden obrót).

Fig. 14



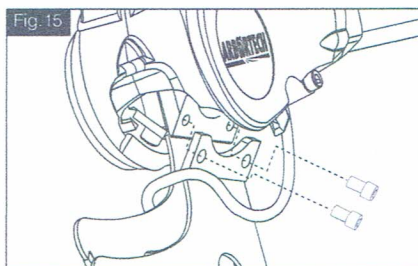
Przesunąć koło napinające na zewnątrz dla zwiększenia napięcia do wartości podawanej w Ogólnych Specyfikacjach w Sekcji 3 i ponownie dokręcić. Jeśli wymagana jest wymiana paska, należy poluzować koło pasowe pośredniczące, wymienić pasek i dokręcić koło pośredniczące zgodnie ze specyfikacją.

Podczas naprężania lub wymiany paska należy sprawdzić wzrokowo koła pasowe, ponieważ nadmierny poślizg paska prowadzi do ich zużycia. Jeżeli rowki klinowe na kołach pasowych są zużyte lub uszkodzone, należy wymienić koła pasowe. W celu wymiany koła pasowego należy skontaktować się z autoryzowanym centrum serwisowym ARBORTECH

## 3) Śruby i gwinty na uchwycie mocowania brzeszczotów

Śruby na uchwycie do mocowania brzeszczotów powinny być regularnie sprawdzane pod względem momentu dokręcenia (16 N-m.). Przy każdorazowej wymianie brzeszczotów należy dokonać przeglądu śrub i gwintów na wodziku pod kątem zużycia i zabrudzenia. Prosimy o stosowanie wyłącznie części ARBORTECH i nie smarowanie ani śrub, ani gwintów, ani powierzchni styków brzeszczotu z wodzikiem..

Fig. 15



**UWAGA!:** Prosimy o dopilnowanie, aby elektronarzędzie nie było używane z poluzowanymi brzeszczotami. Jeśli podczas użytkowania brzeszczoty mają luz, to może to prowadzić do uszkodzenia mocowania brzeszczotów i gwintów, co prowadzi do znacznych kosztów naprawy

#### 4) Brzeszczoły i zęby

Na skutek zużycia brzeszczoły tępią się i skuteczność cięcia spada. Czasami w przypadku cięcia bardzo twardych materiałów lub uderzania zębów w twardą powierzchnię pod ostrym kątem zęby mogą się wyszczerbić lub złamać. Brzeszczoły mogą być nadal używane, ale skuteczność cięcia będzie mniejsza.

Okazjonalnie, w przypadku cięcia bardzo twardych materiałów, uder zębów o twarde powierzchnie pod dodatkowym kątem, może dojść do łuszczenia się lub pęknięcia zębów. Brzeszczoły mogą być używane nadal, lecz wyniki cięcia zostaną pogorszone.

Jeśli wystąpi zabarwienie na niebiesko obrzeży brzeszczoły, oznacza to, że narzędzie pracuje w zbyt wysokiej temperaturze. Przypadek taki wystąpi jeśli brzeszczoły zużywają się, będzie stosowane zbyt duże obciążenie, a operator będzie wykonywał niewystarczający ruch "wahadłowy", lub gdy materiał stanie się zbyt twardy.

#### 7) GWARANCJA I SERWIS

Jeśli przewód zasilający tego narzędzia jest niezbędny, musi to zrobić producent lub jego agent, aby uniknąć zagrożenia bezpieczeństwa.

W celu naprawy gwarancyjnej, kontroli, serwisu i części zamiennych należy skontaktować się z miejscem zakupu, ub

Skontaktuj się z nami bezpośrednio pod adresem:

ARBORTECH PTY LTD

67 WESTCHESTER ROAD, MALAGA, PERTH  
WESTERN AUSTRALIA • 6090

T: +61 (0) 8 8249 1944

Fax: 08 9249 2936

www.arbortech.com.au

E: arbortech@arbortech.com.au

#### Deklaracja zgodności

Na naszą wyłączną odpowiedzialność deklarujemy niniejszym, że produkt AS175 - Piła do cegieł i zapraw opisywana w "specyfikacjach" jest zgodna z następującymi normami lub dokumentami normalizującymi : IEC62841 zgodnie z postanowieniami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/ EC.

Dokumentacja techniczna w:

Arbortech PTY LTD  
67 Westchester Road  
Malaga, WA 6090



Kevin Inkster  
Chairman  
Arbortech Pty Ltd



Sven Blicks  
General Manager  
Arbortech Pty Ltd

Arbortech PTY LTD  
67 Westchester Road  
Malaga, WA 6090



#### Zagospodarowanie

Tylko dla krajów WE: Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi do odpadów z gospodarstw domowych! Zgodnie z Dyrektywą 2002/96/ WE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej wdrożeniem w prawodawstwo krajowe, elektronarzędzia, które nie będą już dłużej eksploatowane należy zbierać oddzielnie i usuwać w sposób przyjazny dla środowiska.